



Durezza di utilizzo
62-64 HRC
(valore indicativo)



C	1,20
Cr	12,0
Mo	1,40
V	1,70
W	2,50

Composizione chimica
media %

L'acciaio Special Cold Steel SCS 170 al 1,70% di Vanadio e al 2,50% di Wolframio, è un acciaio ledeburitico al 12% di Cromo con ottime caratteristiche di resistenza all'usura adesiva e abrasiva, compressione e scheggiatura; migliore resistenza degli spigoli taglienti alla rottura ed alla formazione di cricche; buona durezza; buonissima tenacità e stabilità dimensionale dopo trattamento termico.

Per le sue particolari caratteristiche, l'acciaio Special Cold Steel SCS 170 è particolarmente indicato per la tranciatura di lamiera in acciaio inossidabile o leghe di rame sino a 3-4 mm di spessore.

Buona lavorabilità meccanica e elettroerodibilità.

Rispetto agli acciai comuni per lavorazione a freddo, aumenta in modo considerevole la durata di punzoni e matrici e di conseguenza l'intera produttività. Riduzione dei tempi passivi e miglioramento della redditività dello stampo.

Alcuni campi applicativi

Stampi di tranciatura	Tranciatura lamiera in acciaio inossidabile	Tranciatura fine
Tranciatura leghe di rame	Tranciatura lamiera sino a 3-4 mm di spessore	Formatura a freddo
Stampaggio metalli a freddo	Tranciatura nastri blu e nastri temprati	Utensili di coniatura
Stampi di imbutitura	Compattazione delle polveri	Rulli profilatori
Stampi di piegatura	Lame circolari e rettilinee	Rulli filettatori
Calibri	Viti senza fine	Cesoie
Riciclaggio plastica e carta	Utensili per la produzione di viti e bulloni	Coltelli industriali

L'acciaio Special Cold Steel SCS 170 è adatto per essere temprato sottovuoto ed è particolarmente predisposto a successivi rivestimenti superficiali come CVD, PA-CVD e PVD.

Condizioni di fornitura

Ricotto con durezza max. 265 HB (~27 HRC c.a)

Proprietà fisiche

Coefficiente di espansione termica

$\left[\frac{10^{-6} \cdot m}{m \cdot K} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	10,6	11,2	11,6	12,0

Conducibilità termica

$\left[\frac{W}{m \cdot K} \right]$	20°C	350°C	700°C
	22,8	23,8	24,9

Trattamento termico:

Ricottura addolcimento

Ricottura solo in atmosfera neutra

Temperatura	Raffreddamento	Durezza
820 - 860°C	forno	max. 265 HB

Distensione

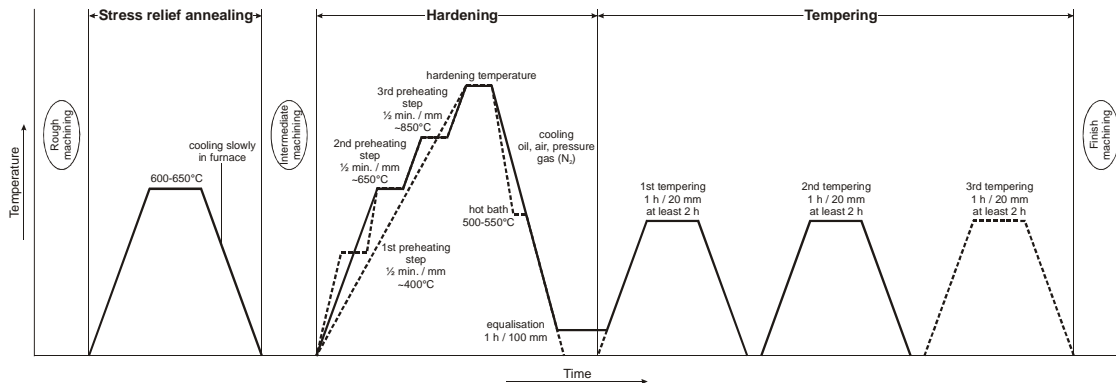
Temperatura	Raffreddamento
600 - 650°C	forno

Tempra

Temperatura	Raffreddamento	Rinvenimento
1130 - 1150°C	olio, gas (N ₂), aria o bagno 500 - 550°C	Guardare diagramma di rinvenimento

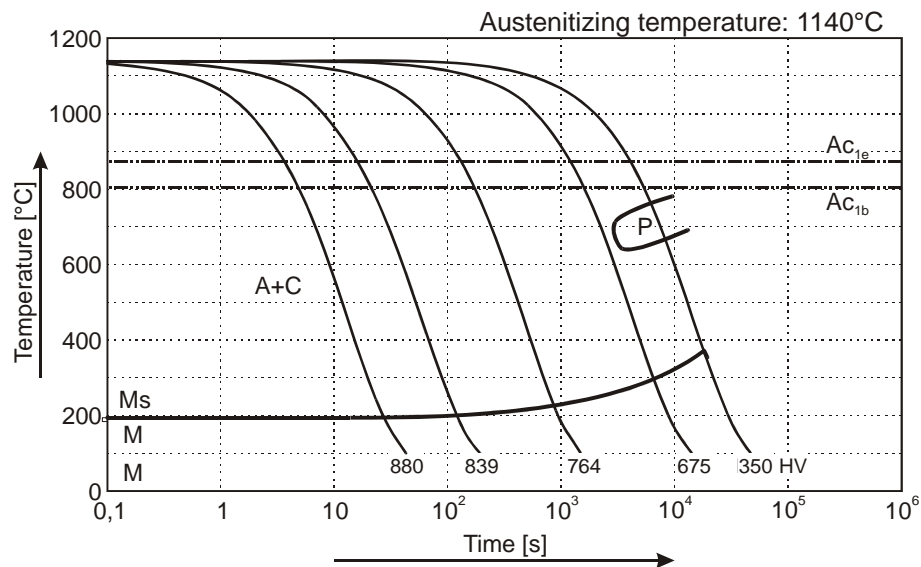
SPECIAL COLD STEEL SCS 170

Thermal Cycle Diagram



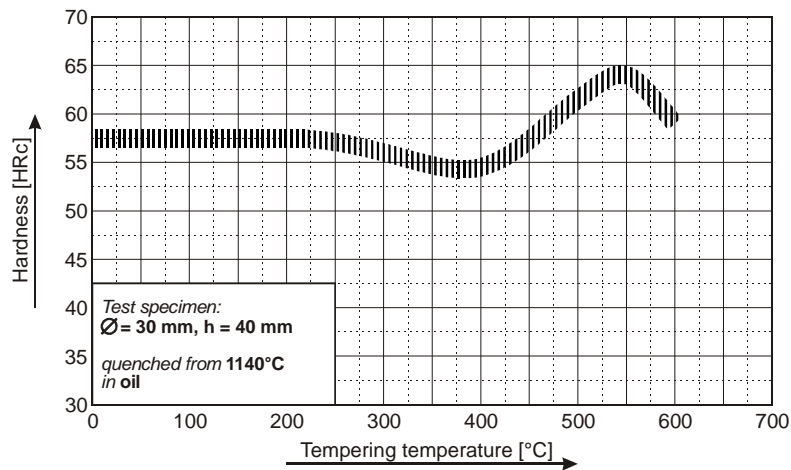
SPECIAL COLD STEEL SCS 170

Continuous Cooling Transformation Diagram (CCT)



SPECIAL COLD STEEL SCS 170

Tempering Diagram



Tutti i dati riportati in queste schede sono puramente indicativi