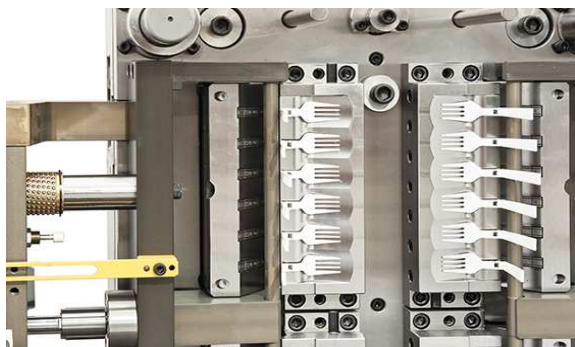


45NiCrMo16 AISI 6F7 W. nr 1.2767
X45NiCrMo4 40NiCrMoV16KU MA

Durezza di utilizzo

54-56 HRC

(valore indicativo)



C	0,45
Cr	1,35
Mo	0,40
V	0,10
Mn	0,38
Si	0,30
Ni	4,00

Composizione chimica
media %

L'acciaio HCWS 1.2767 al Nichel Cromo Molibdeno, è caratterizzato da una tenacità molto elevata e ottima temprabilità, lucidabilità, fotoincidibilità ed erodibilità.

Grazie all'alta percentuale di Nichel mantiene un alto grado di termo indurimento.

Per le sue caratteristiche è adatto alla costruzione di utensili soggetti ad urti ripetuti ed a forti pressioni. Alta resistenza alla compressione. Temprabilità a cuore anche per utensili di grosse dimensioni. Utilizzato a durezza molto alte, trova impiego nell'industria della produzione di posate.

Alcuni campi applicativi

Rulli per calandra a caldo	Stampi per oreficeria	Stampi per materie plastiche
Incudini per magli	Matrici e punzoni per fucinatrici orizzontali	Utensili per piegatura
Incudini per mazze	Stampi ad iniezione per fonderie	Lame da taglio a caldo
Incudini per berte	Stampi per lavorazione a freddo posaterie	Stampi per ottone e piombo
Trance di billette	Lame per cesoie a freddo	Ganasce per trafila
Mandrini	Utensili per coniatura altamente sollecitata	Rulli per lavorazioni a caldo
Costruzione componenti meccanici	Lardoni per presse a flangiare	Armature

Condizioni di fornitura

Ricotto con durezza max. 285 HB (~30 HRC c.a)

Proprietà fisiche

Coefficiente di espansione termica

$\left[\frac{10^{-6} \cdot m}{m \cdot K} \right]$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	11,5	12,3	12,8	13,1

Conducibilità termica

$\left[\frac{W}{m \cdot K} \right]$	20°C	150°C	300°C
	32,9	34,6	35,1

Trattamento termico:

Ricottura addolcimento

Ricottura solo in atmosfera neutra

Temperatura	Raffreddamento	Durezza
610 - 650°C	forno	max. 285 HB

Distensione

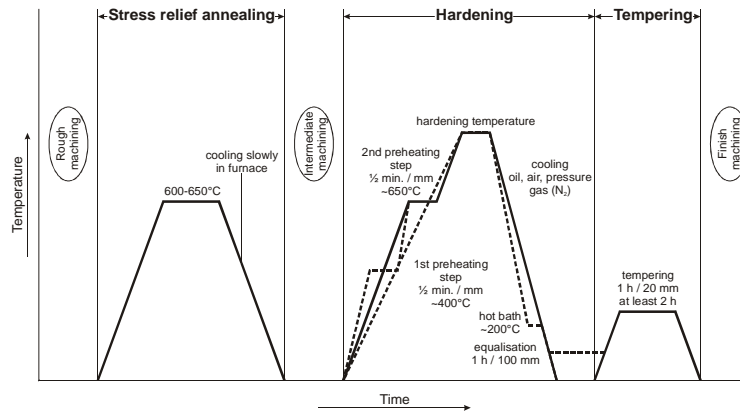
Temperatura	Raffreddamento
600 - 650°C	forno

Tempra

Temperatura	Raffreddamento	Rinvenimento
840 - 870°C	olio, gas (N ₂), aria o bagno 180 - 220°C	Guardare diagramma di rinvenimento

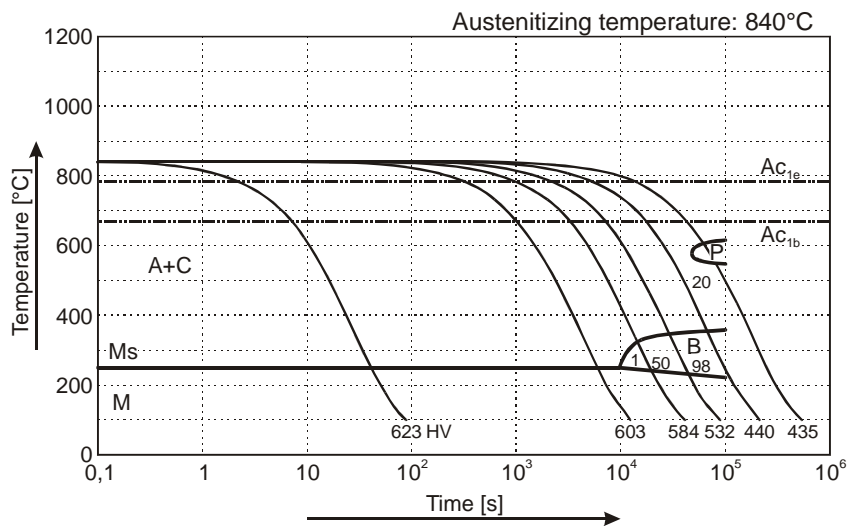
HCWS 1.2767 Hot Cold Working Steel

Thermal Cycle Diagram



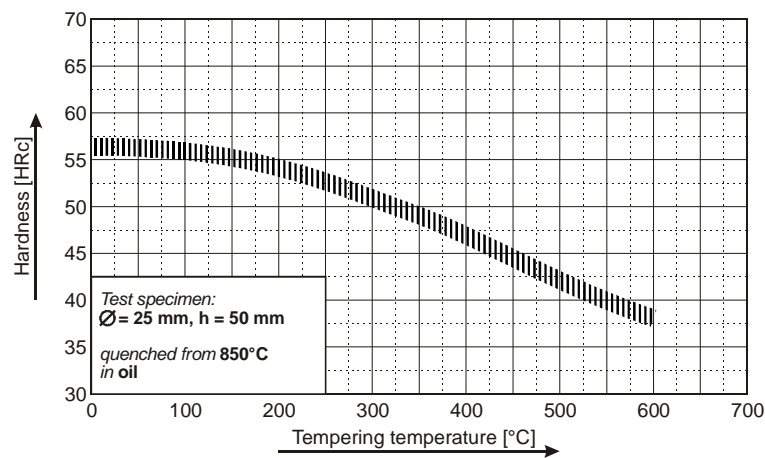
HCWS 1.2767 Hot Cold Working Steel

Continuous Cooling Transformation Diagram (CCT)



HCWS 1.2767 Hot Cold Working Steel

Tempering Diagram



Tutti i dati riportati in queste schede sono puramente indicativi