

COMPOSIZIONE CHIMICA / CHEMICAL ANALYSIS

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	/
0,26	0,10	1,50	1,50	0,60	1,00	-

UNIFICAZIONI / COMPARABLE STANDARDS

UNI	W. Nr.	DIN	AISI / SAE-
-	-	-	P20+Ni Mod.

CARATTERISTICHE GENERALI E IMPIEGHI

Caratterizzato da ottima penetrazione di tempra, buona lavorabilità, lucidabilità e attitudine alla fotoincisione, questo acciaio è utilizzato nell'ampio campo degli stampi plastica, specialmente per matrici di grandi dimensioni a basso contenuto di carbonio, ha maggior saldabilità in confronto al 1.2738. Può essere nitrurato per migliorarne ulteriormente la resistenza all'usura. Tra i principali impieghi segnaliamo: stampi per iniezione ed estrusione termoplastici, paraurti, cruscotti e automotive in genere.

MAIN CHARACTERISTICS AND APPLICATIONS

It features excellent hardening penetration, good workability, polishing and photoengraving properties. This steel is used in the wide field of plastic molds, especially for large arrays with low carbon content, it has greater weldability in comparison to 1.2738. It can be subject to a nitriding treatment to improve its wear resistance. Main applications include: injection molds and extrusion thermoplastic bumpers, dashboards and automotive in general.

STATO DI FORNITURA

Bonificato HB 310÷360

SUPPLY CONDITION

Hardened and tempered HB 310÷360

TRATTAMENTI TERMICI

Ricottura: 710 ÷ 740 °C

Tempra (dati indicativi) : 870 ÷ 890 °C;

Rinvenimento: 600 ÷ 680 °C

HEAT TREATMENT

Annealing: 710 ÷ 740 °C

Hardening (indicatives) : 870 ÷ 890 °C

Tempering: 600 ÷ 680 °C

moretti acciaispa
