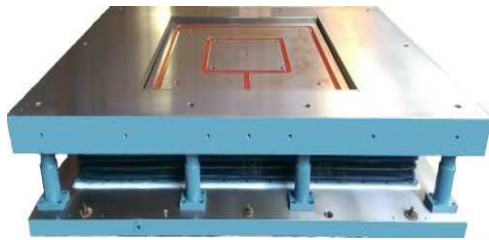


X210CrW12      AISI D6      W. nr 1.2436  
JIS SKD2      X215CrW121KU

Durezza di utilizzo  
**62-64 HRC**  
(valore indicativo)



C	2,10
Cr	12,00
W	0,80

Composizione chimica  
media %

L'acciaio ledeburitico CWS 1.2436 al 12,00 % di Cromo e alto grado di Carbonio, presenta una elevata durezza dopo il trattamento termico. Grazie allo 0,80 % di Wolframio (Tungsteno) è migliore in fase di trattamento termico rispetto all'acciaio CWS 1.2080 Ricotto.

Le caratteristiche meccaniche e i settori di utilizzo sono per lo più simili al classico acciaio CWS 1.2080 Ricotto. Buona tenacità, dimensionalmente stabile, buona resistenza alla compressione e ottima resistenza all'usura. La tenacità risulta però essere molto scarsa.

#### Alcuni campi applicativi

Utensili ad incisione profonda  
Rulli profilatori per tubi  
Rulli formatori  
Lame da cesoia  
Cilindri per laminatoi a freddo  
Utensili per estrusione a freddo  
Flange  
Lame da taglio  
Punzoni coniatori

Utensili per il taglio della carta  
Utensili per il taglio della plastica  
Stampi per minuterie metalliche  
Stampi per sinterizzazione  
Stampi per materiali altamente abrasivi  
Utensili per bulloni e rivetti  
Stampi per la fabbricazione degli aghi  
Utensili sbavatori  
Lavorazione lamiere al silicio

Punzoni e matrici per imbutitura  
Stampi per il settore della ceramica  
Laminatoi schiaccia-filo  
Coltelli circolari  
Taglio lamiere spessore sino 4 mm  
Utensili imbutitori  
Mandrini  
Barre piegatrici

#### Condizioni di fornitura

#### Proprietà fisiche

Coefficiente di espansione termica

$\left[ \frac{10^{-6} \cdot m}{m \cdot K} \right]$	20-100°C	20-300°C	20-500°C	20-700°C
	10,9	12,3	13,0	13,2

Conducibilità termica

$\left[ \frac{W}{m \cdot K} \right]$	20°C	350°C	700°C
	16,7	20,5	24,2

#### Trattamento termico:

##### Ricottura addolcimento

*Ricottura solo in atmosfera neutra*

Temperatura	Raffreddamento	Durezza
800 - 840°C	forno	max. 250 HB

##### Distensione

Temperatura	Raffreddamento
600 - 650°C	forno

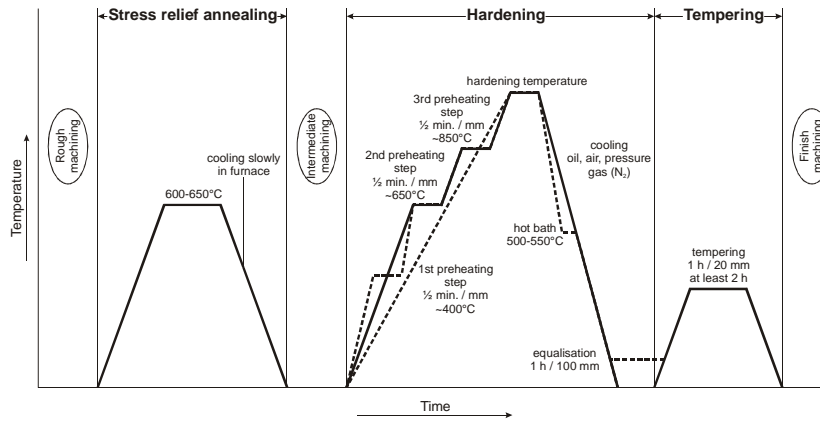
##### Tempra

Temperatura	Raffreddamento	Rinvenimento
960 - 980°C	olio, gas (N <sub>2</sub> ), aria o bagno 500 - 550°C	Guardare diagramma di rinvenimento

#### Ricotto con durezza max. 250 HB (~25 HRC c.a)

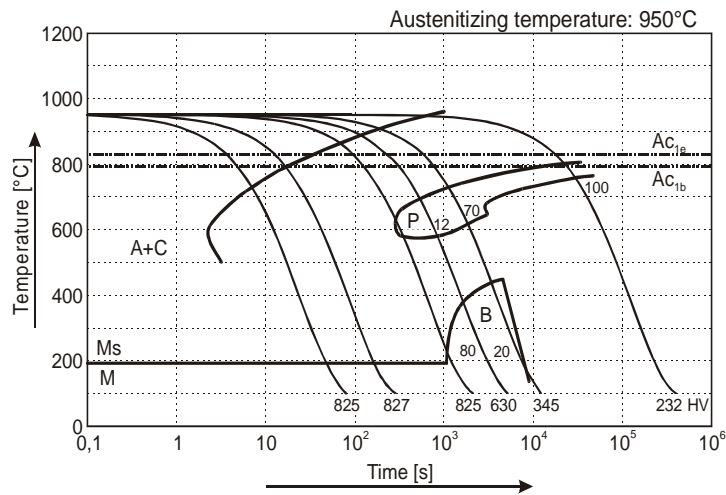
**CWS 1.2436 Cold Working Steel**

**Thermal Cycle Diagram**



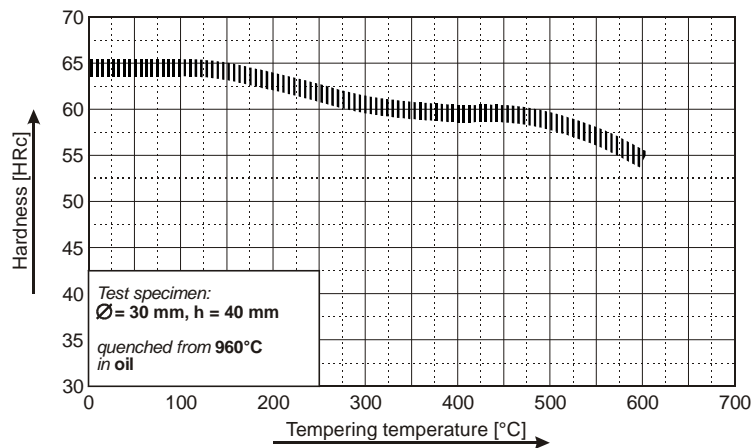
**CWS 1.2436 Cold Working Steel**

**Continuous Cooling Transformation Diagram (CCT)**

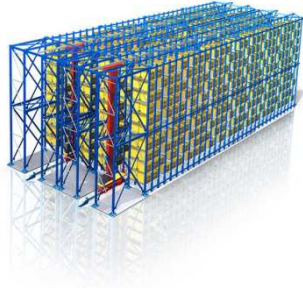


**CWS 1.2436 Cold Working Steel**

**Tempering Diagram**



Tutti i dati riportati in queste schede sono puramente indicativi



**STOCK  
PROGRAM**

<b>C</b>	<b>2,10</b>
<b>Cr</b>	<b>12,00</b>
<b>V</b>	<b>0,80</b>

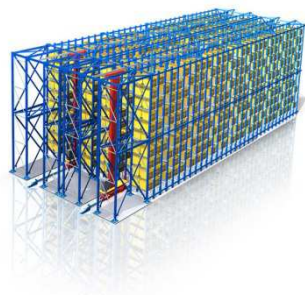
Composizione chimica  
media %

TONDO Ricotto			Laminato con tolleranza " + "						
10	12	15	21	31	41	51	61	71	81
91	102	112	122	132	142	152	162	172	182
192	202								

QUADRO Ricotto			Laminato con tolleranza " + "						
20	30	40	50	60	70	80	90	100	120
150	180	200							

PIATTO Grezzo	Ricavato da blocco
Tagliato su misura con 5-7 mm di sovra-metallo rispetto alle misure finite	

PIATTO Ricotto		Laminato con tolleranza " + "							
Larghezza	Spessore								
	15	6	8	10					
20	8	10	12	15					
25	8	10	12	15					
30	8	10	12	15	20	25			
35	8	10	12	15	20	25			
40	8	10	12	15	20	25	30		
45	15	20	30	30					
50	8	10	12	15	20	25	30	35	40
60	8	10	12	15	20	25	30	40	50
70	8	10	12	15	20	25	30	40	50
80	60								
80	8	10	12	15	20	22	25	30	35
	40	50	60	70					
90	10	12	15	20	22	25	30	35	40
	50	60							
100	8	10	12	15	20	22	25	30	40
	50	60	70	80					
120	6	8	10	12	15	20	25	30	40
	50	60	70	80					
150	10	15	20	25	30	40	50	60	80
160	10	20	30	40	50	60	80		
180	10	20	30	40	50	60	80		
200	20	25	30	40	50	60	80		
250	25	30	40	50	60	80			



**STOCK  
PROGRAM**

<b>C</b>	<b>2,10</b>
<b>Cr</b>	<b>12,00</b>
<b>V</b>	<b>0,80</b>

Composizione chimica  
media %

PIATTO Ricotto	Laminato con tolleranza " + "								
Larghezza	Spessore								
300	40	50	60	70					
500	30	40	50	60	70	80	90	100	120
	180	200							
505	50	60							
610	20	30	40	50	60	80	100		

**CWS 1.2436**