

COMPOSIZIONE CHIMICA / CHEMICAL ANALYSIS

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	S
0,45	0,30	0,70	-	-	-	-

UNIFICAZIONI / COMPARABLE STANDARDS

UNI	W. Nr.	DIN	AISI / SAE
C45	1.1730	CK45	1042

CARATTERISTICHE GENERALI E IMPIEGHI

Laminato a caldo, presenta discrete caratteristiche meccaniche e buona lavorabilità. Può essere saldato con qualche precauzione dato il medio-alto tenore di carbonio. Acciaio particolarmente adatto alla tempra superficiale che consente di raggiungere, superficialmente, durezza superiori a 55 HRC.

Tra le maggiori applicazioni, soprattutto nel settore meccanico, si ricordano stampi, portastampi, aste stantuffo, perni, supporti, rulli, guide, lame piegatrici....

Può essere fornito forgiato, sia grezzo che lavorato di macchina utensile e trattato termicamente. I pezzi sono corredati da certificati di analisi chimica. Su richieste specifiche del Cliente, si possono fornire prove meccaniche, controlli ultrasuoni e micrografie in accordo alle specifiche di riferimento.

MAIN CHARACTERISTICS AND APPLICATIONS

Hot rolled, presents quite good mechanical properties and good processability. It can be welded with some precautions given the average-high carbon content. Steel particularly suitable for the surface hardening which allows to reach, superficially, hardness greater than 55 HRC.

Among the major applications, particularly in the engineering sector, remember molds, mold holders, piston rods, pins, bearings, rollers, guides, folding blades

It can be supplied forged, both brown and milled machine tool and heat treated. The pieces are accompanied by chemical analysis certificates. On specific customer requirements, we can provide mechanical tests, ultrasound and micrographs controls in accordance with the reference specifications.

STATO DI FORNITURA

Ricotto 180 ÷ 220 HB

SUPPLY CONDITION

Annealed 180 ÷ 220 HB

TRATTAMENTI TERMICI

Normalizzazione:
840-880°C

Bonifica:

- Tempra : 820-860°C/acqua-olio;
- Rinvenimento : 550-670°C.

HEAT TREATMENT

normalization:
840-880 ° C

Reclamation:

- Hardening: 820-860 ° C / water-oil;
- Tempering: 550-670 ° C.

DIAGRAMMA DI CONVERSIONE / CONVERSION DIAGRAM

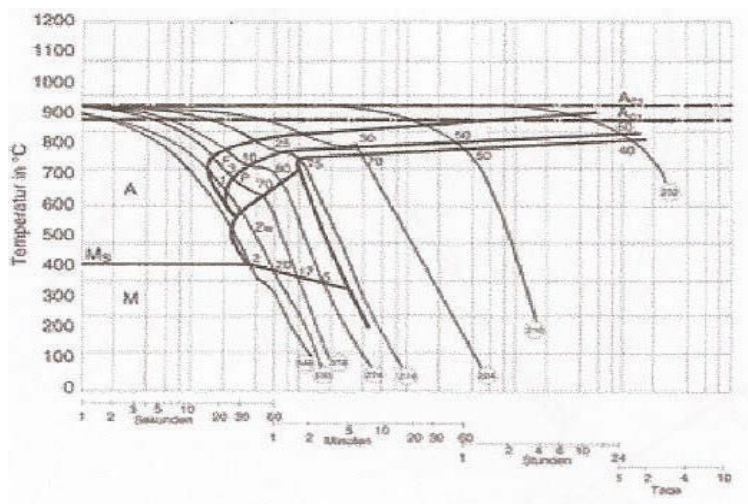


DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO / TEMPERING DIAGRAM

